

Förderanlage PFT SILOMAT TRANS PLUS DF Q 105 inkl. Einblashaube



Funktionsbeschreibung: Die PFT SILOMAT TRANS PLUS fördert vollautomatisch und staubfrei Trockenmörtel zur Mischpumpe oder zum Durchlaufmischer. Die PFT SILOMAT TRANS PLUS vereint Design und Leistungsfähigkeit. Die Handhabung und der Transport der SILOMAT-Anlage wurde durch viele Helfer vereinfacht, wie zB die integrierten Krantransportösen und ausklappbaren Tragegriffe. Mit ein paar Handgriffen passt das PFT SILOMAT Fördergefäß an jeden Container/Silo. Die PFT

SILOMAT TRANS PLUS ist auch als leistungsstarke Druckförderanlage erhältlich. Vorteile: -Aufnahme für Hubwagen oder Gabelstapler -vier Krantransportösen -ausklappbare Tragegriffe -optional rollbare Ausführung -leichte, stabile und formschöne Kunststoffhaube -Schaltschrank mit ergonomischen Bedienelementen -Kompressor als Trockenläufer, kein Ölwechsel erforderlich -optional: zusätzlicher Luftfilter nachrüstbar -Absperreklappe mit auswechselbarer Dichtung. Der PFT SILOMAT DF Q kann an jedes Drucksilo mit einem zulässigen Betriebsdruck bis zu 2,0 bar Überdruck angeschlossen werden. Die Anlage arbeitet vollautomatisch. Nach erfolgter Leermeldung des Füllstandmelders öffnet sich das Quetschventil und gibt den Materialfluss frei. Bei Vollmeldung wird der Siloauslauf abgesperrt und die Förderleitung leergeblasen. Lieferbar als tragbare, rollbare oder Hänger-Ausführung. Für Werk trockenmörtel wie: Maschinengips-, Kalk-Gips-, Zement-, Kalk- und Kalk-Zementputze, Mauermörtel, Schüttgüter, Zuschlagsstoffe, Pulvermaterial u.ä.m. Technische Daten: - Förderweite: bis zu 100 m, - Fördermenge: ca. 24 kg/min, - Drehstrom: 400 V, 50 Hz, - Absicherung: 32 A, - Baustellenverteiler mit FI-Schutzschalter 30 mA erforderlich, - Anschlusskabel: 5 x 4 mm² CEE-Stecker, - Kompressor: Leistung: 5,5 kW, max. Druck (Förderdruck): p = 2,5 bar, Luftmenge: ca. 105 Nm³/h, - Dauerschalldruckpegel: 85 +/- 1 dB(A), - Abmessungen (LxBxH): 1100x635x720 mm, - Modulgewicht: Druckförderblock: 27,5 kg, - Gesamtgewicht: 303 kg. Lieferumfang: Siloaufblasautomatik, Einblashaube und Füllstandmelder 42 V, 50 m Steuerkabel kpl., 2 x 25 m Förderschlauch mit Gewebe.

Art.Nr.	Beschreibung	Einheit
Z00238164SET	Förderanlage PFT SILOMAT TRANS PLUS DF Q 105 5,5kW inkl. Einblashaube u. Zubehör	ST

Standorte / Kontakt

GRAZ

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Puchstraße 208
8055 Graz

Tel.: +43 316 47 25 64-0
Fax: +43 316 47 25 64-77
graz@lorencic.at

WIEN - BRUNN / GEBIRGE

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Anton-Bruckner-Gasse 20
2345 Brunn/Gebirge

Tel.: +43 2236 37 97 00-0
Fax: +43 2236 37 97 00-75
wien@lorencic.at

SALZBURG - WALS

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Hölzlstraße 2
5071 Wals

Tel.: +43 662 88 28 26-0
Fax: +43 662 88 28 26-20
salzburg@lorencic.at

KLAGENFURT - EBENTHAL

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Keplerstraße 2
9065 Ebenthal i.K.

Tel.: +43 463 36 123-0
Fax: +43 463 36 123-17
klagenfurt@lorencic.at

WELS

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Paracelsusstraße 22
4600 Wels

Tel.: +43 7242 44 07 6-0
Fax: +43 7242 44 07 6-3
wels@lorencic.at

INNSBRUCK - HALL

Lorencic GmbH Nfg. & Co KG
Schlögglstraße 81
6060 Hall i. Tirol

Tel.: +43 5223 43926-0
Fax: +43 5223 43926 6210
innsbruck@lorencic.at